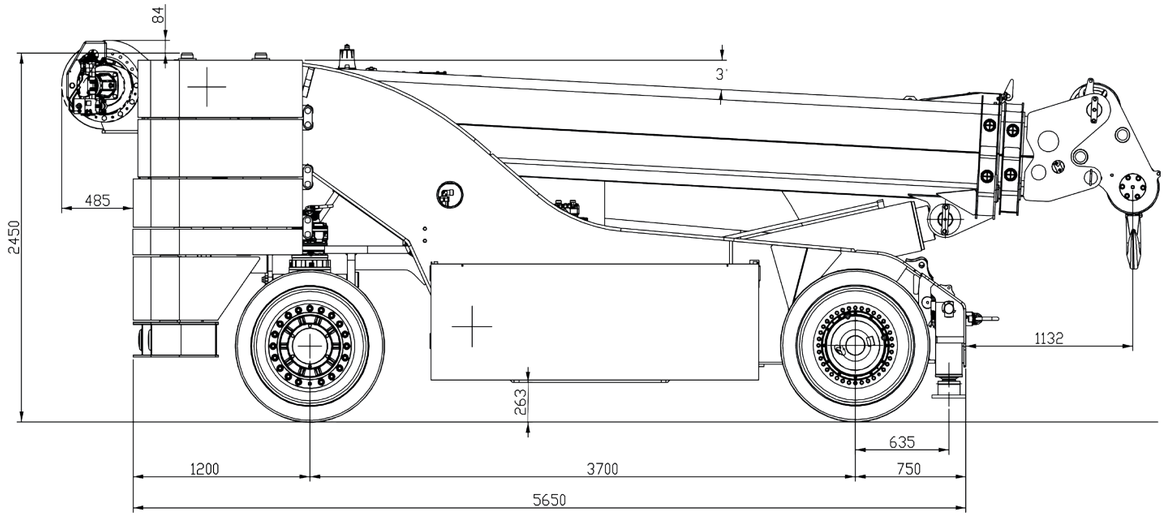
FT80

PICK AND CARRY CRANES
ELECTRIC



PESI ***WEIGHTS:***

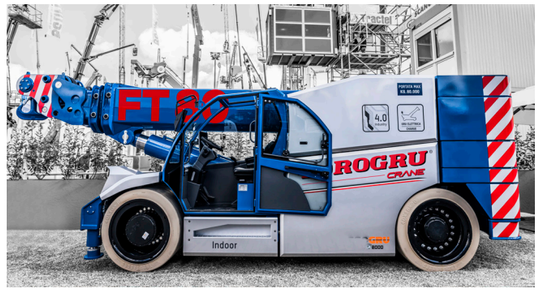
Peso macchina base *Base machine*	23.900 Kg
Peso su asse anteriore (circa) *Weight on the front axle (approx)*	11.700 Kg
Peso su asse posteriore (circa) *Weight on the rear axle (approx)*	12.200 Kg

DIMENSIONI ***SIZE:***

Lunghezza Carro *Carrier length*	5.650 mm
Altezza *Height*	2.450 mm
Larghezza *Width*	2.250 mm
Interasse *Wheelbase*	3.700 mm

La gru è dotata di certificato di conformità CE, marcatura CE e manuale di istruzioni per l'uso.
The crane is equipped with CE Compliance Certificate, CE marking and User's Instructions Manual.

Cranes S.r.l. si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.
Cranes S.r.l. reserves the right to change the present technical data without prior notification.



OPTIONAL
Argano idraulico - Testa ad orientamento idraulico
Jib ad orientamento idraulico - Ruote antitraccia
Carica batteria a bordo - Radiocomando - Forche
Stabilizzatori frontali

OPTIONAL EQUIPMENT
Hydraulic winch - Hydraulically adjustable boom head
Hydraulic jib - Forks - Battery charger on board Non-marking tyres - Radio Remote Control
Front Outriggers



Crane s.r.l.
Via Vecchione 110/B
41126 Modena - Italia

info@cranesrl.it

059 923148

follow us:

PICK AND CARRY CRANES

FT80 ELECTRIC

Caratteristiche Tecniche *Technical Specifications*

FT80

TELAIO
Realizzato con lamiere di acciaio di elevata resistenza allo snervamento piegate e saldate.

BRACCIO
Costituito da tre elementi di cui uno fisso e due sfilabili idraulicamente mediante un cilindro idraulico a doppio effetto e rinvio. Il sistema consente di sfilare il braccio in modo sincrono. Sollevamento effettuato da un cilindro a doppio effetto che consente un brandeggio da -5° a +70°.

ARGANO
Tamburo scanalato (Filettato lebus) con fune d'acciaio anti giro, motore idraulico a cilindrata variabile, riduttore epicicloidale con freno a dischi e valvola di funzionamento/sicurezza, attivati in automatico.

CABINA
Struttura in acciaio con ampie superfici vetrate che consentono la massima visibilità. In essa sono alloggiati tutti i comandi delle manovre di traslazione e di lavoro della gru.

DISPLAY
Monitor ad alta risoluzione per la visualizzazione di tutte le funzioni relative all'automotive, limitatore di carico, datalogger, videocamere, con visualizzazione di tutte le informazioni riguardanti la gestione della macchina.
Radiocomando per tutte le funzioni dotato di display.

ASSALE ANTERIORE
Trazione anteriore.N° 2 motori elettrici AC, potenza kW 25, 96 V cadauno.N° 2 riduttori epicicloidali per alte portate.
Differenziale elettronico, ruote gemellate 40 16 30 + 40 16 30 tipo cuschion anti traccia.

ASSALE POSTERIORE
Oscillante e sterzante, angolo di sterzo ruote +96°/-83°
Riduttori epicicloidali con motore idraulico per sterzatura di ogni ruota. Comando di sterzatura con unità elettronica. Geometria di sterzatura a gestione elettronica. Ruote singole 40 16 30 cushion anti traccia.

FRENI
Freno di servizio a disco a secco con comando idraulico e pedale agente sulle ruote anteriori e posteriori con servizio assistito.

IMPIANTO IDRAULICO
Costituito da pompa a cilindrata variabile "load sensing" con controllo di coppia collegata a motore elettrico AC 35 kW 96 V per alimentare i movimenti di sfilo e sollevamento del braccio, verricello, sterzo, stabilizzatori anteriori e attrezzature ausiliarie.
Distributore con spole differenziate a comando elettrico proporzionale. Joy Stick multifunzione elettronico, valvole "over center" per cilindro sollevamento, sfilamento braccio e verricello. Valvole di blocco pilotate per cilindri
stabilizzatori. Filtro olio pompa con segnalatore elettrico di intasamento. Capacità serbatoio olio idraulico 380 litri.
Pressione massima di esercizio 280 bar.

FRAME
made of steel sheets highly resistant to yielding, duly folded and welded.

BOOM
formed by three segments: one is fixed, two are hydraulically extensible by means of a hydraulic double-action and return cylinder. The system allows to extend the boom in a synchronous way. Boom lifting operations are managed by a double-action cylinder which allows a -5° to 70° swing angle. Hydraulically adjustable boom head until the maximum lifting capacity is reached.

WINCH
grooved drum (lebus threaded) with non-rotation steel rope, variable displacement hydraulic motor, planetary gearmotor with disc brake and safety/functioning valve, automatically activated.

OPERATOR'S CAB
steel structure with wide glass surfaces giving maximum visibility. All controls for translation and working manoeuvres of the crane are placed inside the cab.

DISPLAY
high-resolution monitors for displaying all functions related to automotive, load limiter, datalogger and cameras, with screen visualization of all information concerning the management of the machine. Radio remote control for all movements equipped with display.

FRONT AXLE
front-drive, given by n° 2 AC electric motors, power 25 kW, 96 V each. N° 2 planetary gearmotors for high capacities. Electronic differential. Non-marking twin-wheels, 40 16 30 + 40 16 30, cushion type.

REAR AXLE
teering and oscillating rear axle, wheels steering angle +96°/-83°. Planetary gearmotors with hydraulic engine to allow steering on each wheel, steering control via electronic unit. Steering angle electronically managed. Non-marking single-mounted wheels, 40 16 30, cushion type.

BRAKES
service dry disc brake, hydraulically controlled, and pedal acting on front and rear wheels with assisted service.

HYDRAULIC SYSTEM
composed of a "load-sensing" variable displacement pump with torque control, connected to a 35 kW, 96 V AC electric motor to power extension movements, boom lifting, winch, steering, front outriggers and auxiliary equipment operations. Distributor with differentiated spools, managed by an electric proportional control. Multi-function electronic joystick. "Over centre" valves for the cylinder actioning lifting, boom extension and winch movements. Pilot shut-off valves for stabilizers cylinders.
Pump oil filter with electric clogging alert.
Hydraulic oil tank capacity: 380 l.
Max working pressure: 280 bar

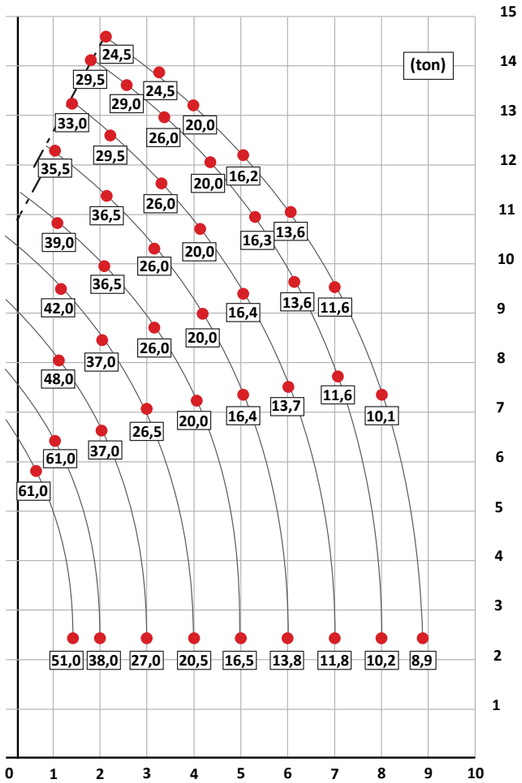
IMPIANTO ELETTRICO
N° 4 moduli batterie per un totale di 96 V e 1550 Ah
N° 3 inverter DC-AC
N° 1 convertitore DC-DC 60° per alimentazione a 24 V per i sistemi ausiliari
N° 2 videocamere
Impianto di illuminazione a 24 V

DISPOSITIVI DI SICUREZZA
Valvole di sicurezza e limitatrici di pressione su tutti gli attuatori oleodinamici, interruttori di fine corsa in salita e in discesa, limitatore elettronico del momento di carico con controllo delle manovre, arresto di emergenza.
Rispondenza alla normativa antinfortunistica vigente, e dotata di tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalle normative
- EN 13000:2010 + A1:2014 (E) - ISO 4305:1991

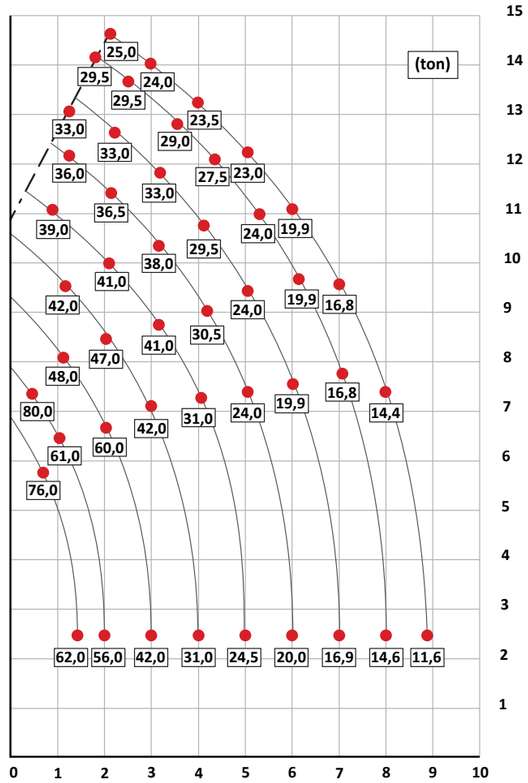
ELECTRIC SYSTEM
N° 4 battery modules for a total amount of 96 V and 1550 Ah
N° 3 DC-AC inverters
N° 1 DC-DC 60° converter for powering auxiliary systems at 24 V
N° 2 cameras
24 V lighting system

SAFETY DEVICES: pressure-limiting safety valves on all oleo-dynamic actuators, limit switches at climb and descent end, electronic load momentum indicator with control over all manoeuvres, emergency stop.
The crane is equipped with all required safety devices and it complies with EC safety rules in force:
- EN 13000:2010 + A1:2014 (E)
- ISO 4305:1991

Tabella Portate Sollevamento *Load chart* (ton)



Su Gomme
On wheels



Stabilizzatori
Stabilisers

IDROGRU CRANE