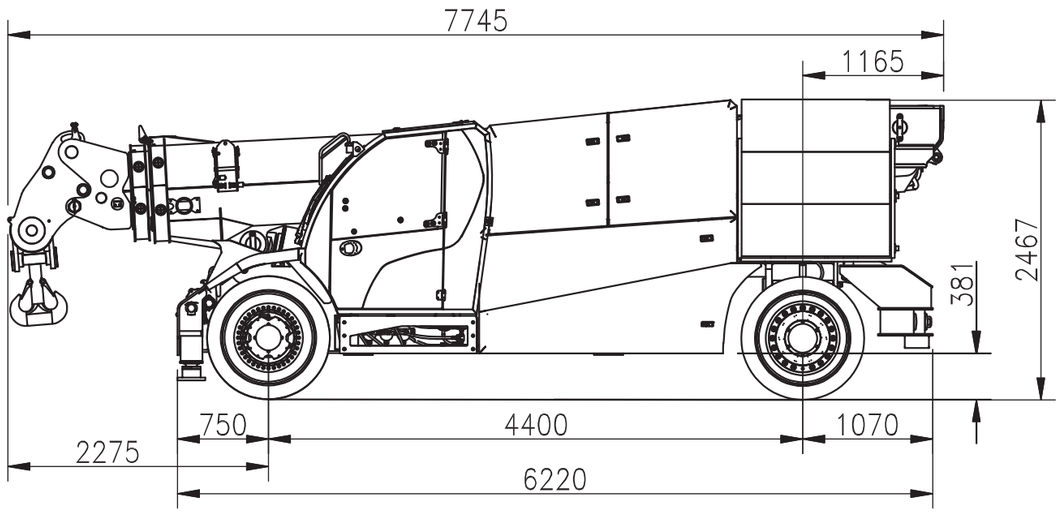
FT100

PICK AND CARRY CRANES
ELECTRIC





PESI *WEIGHTS*

Macchina Base *Base machine*	24.900 Kg
Peso su asse frontale (circa) *Weight on the front axle (about)*	10.600 Kg
Peso su asse posteriore (circa) *Weight on the rear axle (about)*	14.300 Kg
Macchina completa di zavorre *Machine complete with counterweights*	45.500 Kg

DIMENSIONI *SIZE*

Lunghezza Totale *Carrier length*	5.873 mm
Altezza *Height*	2.428 mm
Larghezza *Width*	2.446 mm

La gru è dotata di certificato di conformità CE, marcatura CE e manuale di istruzioni per l'uso.

The crane is equipped with CE Compliance Certificate, CE marking and User's Instructions Manual.

OPTIONAL
Argano idraulico - Jib ad orientamento meccanico - Jib ad orientamento idraulico - Forche - Carica batteria a bordo - Ruote antitraccia - Radiocomando - Stabilizzatori frontali

OPTIONAL EQUIPMENT
Hydraulic winch - Manual jib - Hydraulic jib - Forks - Battery charger on board Non-marking tyres - Radio Remote Control Front Outriggers

Cranes S.r.l. si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso. *Cranes S.r.l. reserves the right to change the present technical data without prior notification.*

Crane s.r.l.
Via Vecchione 110/B
41126 Modena - Italia
info@cranesrl.it
059 923148

follow us:



PICK AND CARRY CRANES

FT100 ELECTRIC

Caratteristiche Tecniche *Technical Specifications*

FT100

TELAIO
Realizzato con lamiere di acciaio di elevata resistenza allo snervamento piegate e saldate.

BRACCIO
Costituito da tre elementi di cui uno fisso e due sfilabili idraulicamente mediante un cilindro idraulico a doppio effetto e rinvio. Il sistema consente di sfilare il braccio in modo sincrono. Sollevamento effettuato da un cilindro a doppio effetto che consente un brandeggio da -5° a +70°.

ARGANO
Tamburo scanalato (Filettato lebus) con fune d'acciaio anti giro, motore idraulico a cilindrata variabile, riduttore epicicloidale con freno a dischi e valvola di funzionamento/sicurezza, attivati in automatico.

CABINA
Struttura in acciaio con ampie superfici vetrate che consentono la massima visibilità. In essa sono alloggiati tutti i comandi delle manovre di traslazione e di lavoro della gru.

DISPLAY
Monitor ad alta risoluzione per la visualizzazione di tutte le funzioni relative all'automotive, limitatore di carico, datalogger, videocamere, con visualizzazione di tutte le informazioni riguardanti la gestione della macchina.
Radiocomando per tutte le funzioni dotato di display.

ASSALE ANTERIORE
Trazione anteriore.
N° 2 motori elettrici AC, potenza kW 25, 96 V cadauno.
N° 2 riduttori epicicloidali per alte portate.
Differenziale elettronico, ruote gemellate 40 20 30 + 40 16 30 tipo cuschion anti traccia.

ASSALE POSTERIORE
Oscillante e sterzante, angolo di sterzo ruote +96°/-83°
Riduttori epicicloidali con motore idraulico per sterzatura di ogni ruota. Comando di sterzatura con unità elettronica. Geometria di sterzatura a gestione elettronica. Ruote singole 40 20 30 cushion anti traccia.

FRENI
Freno di servizio a disco a secco con comando idraulico e pedale agente sulle ruote anteriori e posteriori con servizio assistito.

IMPIANTO IDRAULICO
Costituito da pompa a cilindrata variabile "load sensing" con controllo di coppia collegata a motore elettrico AC 35 kW 96 V per alimentare i movimenti di sfilo e sollevamento del braccio, verricello, sterzo, stabilizzatori anteriori e attrezzature ausiliarie. Distributore con spole differenziate a comando elettrico proporzionale. Joy Stick multifunzione elettronico, valvole "over center" per cilindro sollevamento, sfilamento braccio e verricello. Valvole di blocco pilotate per cilindri stabilizzatori. Filtro olio pompa con segnalatore elettrico di intasamento.
Capacità serbatoio olio idraulico 380 litri.
Pressione massima di esercizio 280 bar.

FRAME
Made of steel sheets highly resistant to yielding, duly folded and welded.

BOOM
Formed by three segments: one is fixed, two are hydraulically extensible by means of a hydraulic double-action and return cylinder. The system allows to extend the boom in a synchronous way. Boom lifting operations are managed by a double-action cylinder which allows a -5° to 70° swing angle.

WINCH
Grooved drum (lebus threaded) with non-rotation steel rope, variable displacement hydraulic motor, planetary gearmotor with disc brake and safety/functioning valve, automatically activated.

OPERATOR'S CAB
Steel structure with wide glass surfaces giving maximum visibility. All controls for translation and working manoeuvres of the crane are placed inside the cab.

DISPLAY
High-resolution monitors for displaying all functions related to automotive, load limiter, datalogger and cameras, with screen visualization of all information concerning the management of the machine. Radio remote control for all movements equipped with display.

FRONT AXLE
Front-drive, given by n° 2 AC electric motors, power 25 kW, 96 V each. N° 2 planetary gearmotors for high capacities. Electronic differential. Non-marking twin-wheels, 40 20 30 + 40 16 30, cushion type.

REAR AXLE
Steering and oscillating rear axle, wheels steering angle +96°/-83°. Planetary gearmotors with hydraulic engine to allow steering on each wheel, steering control via electronic unit. Steering angle electronically managed. Non-marking single-mounted wheels, 40 20 30, cushion type.

BRAKES
Service dry disc brake, hydraulically controlled, and pedal acting on front and rear wheels with assisted service.

HYDRAULIC SYSTEM
Composed of a "load-sensing" variable displacement pump with torque control, connected to a 35 kW, 96 V AC electric motor to power extension movements, boom lifting, winch, steering, front outriggers and auxiliary equipment operations. Distributor with differentiated spools, managed by an electric proportional control. Multi-function electronic joystick. "Over centre" valves for the cylinder actioning lifting, boom extension and winch movements. Pilot shut-off valves for stabilizers cylinders. Pump oil filter with electric clogging alert.
Hydraulic oil tank capacity: 380 l.
Max working pressure: 280 bar

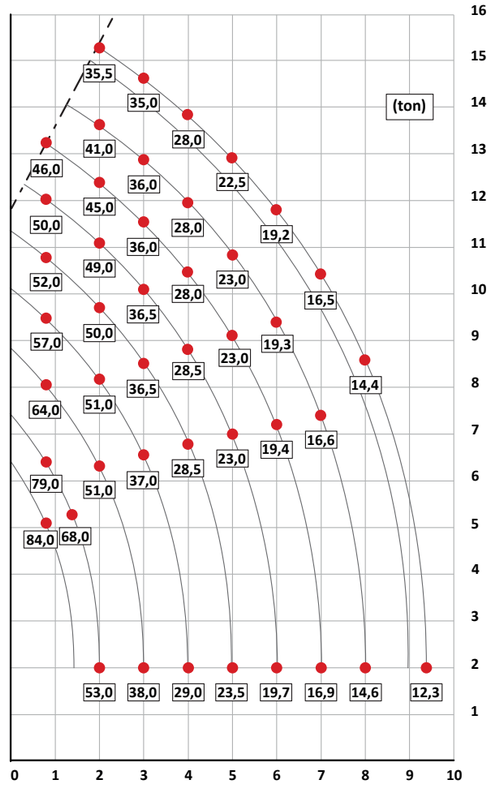
IMPIANTO ELETTRICO
N° 4 moduli batterie per un totale di 96 V e 1550 Ah
N° 3 inverter DC-AC
N° 1 convertitore DC-DC 60° per alimentazione a 24 V per i sistemi ausiliari
N° 2 videocamere
Impianto di illuminazione a 24 V

DISPOSITIVI DI SICUREZZA
Valvole di sicurezza e limitatrici di pressione su tutti gli attuatori oleodinamici, interruttori di fine corsa in salita e in discesa, limitatore elettronico del momento di carico con controllo delle manovre, arresto di emergenza.
Rispondenza alla normativa antinfortunistica vigente, e dotata di tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalle normative
- EN 13000:2010 + A1:2014 (E)
- ISO 4305:1991

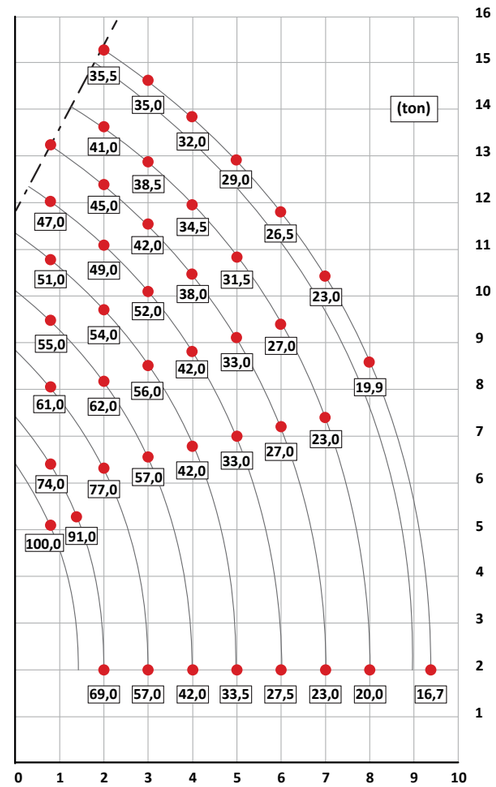
ELECTRIC SYSTEM
N° 4 battery modules for a total amount of 96 V and 1550 Ah
N° 3 DC-AC inverters
N° 1 DC-DC 60° converter for powering auxiliary systems at 24 V
N° 2 cameras
24 V lighting system

SAFETY DEVICES
Pressure-limiting safety valves on all oleo-dynamic actuators, limit switches at climb and descent end, electronic load momentum indicator with control over all manoeuvres, emergency stop.
The crane is equipped with all required safety devices and it complies with EC safety rules in force:
- EN 13000:2010 + A1:2014 (E)
- ISO 4305:1991

Tabella Portate Sollevamento *Load chart* (ton)



Gancio *Hook*
Testa 45° *Head 45°*
Arretrata *Set back*
Su Ruote *On Wheels*



Gancio *Hook*
Testa 45° *Head 45°*
Arretrata *Set back*
Stabilizzatori *Stabilisers*

IDROGRU® CRANE